REEL WITHOUT NEED FOR REEL THREAD

Publication number: JP61206774
Publication date: 1986-09-13
Inventor: TARATA HISAO

Applicant: TABATA HISAO

Classification:

- international: B65H75/22; B65H75/40; B65H75/18; B65H75/38;

(IPC1-7): B65H75/38

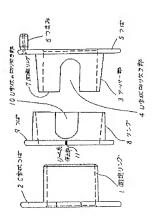
- european: B65H75/40

Application number: JP19850049695 19850312 Priority number(s): JP19850049695 19850312

Report a data error here

Abstract of JP61206774

PURPOSE:To remove a wound thread easily by furnishing a pipe with a U-shaped notch, fitting a flange at its end, combining two pieces with a taper on a cylin der into a set of rotary ring, and by combining with a stationary ring having a C-shaped flange. CONSTITUTION:A stationary ring 1 is formed by fixing a Cshaped flange 2 to the periphery of one end of a hollow pipe having an appropriate width, dia. and wall thickness, made of plastic, metal, etc. with proper strength. A rotary ring 7, which has a knob-equipped 6 flange 5 having an inner dia. a little larger than the outs. dia. of said stationary ring 1 and provided at its periphery with taper 3 and a plurality of U-shaped notches 4, is combined with the bore taper of a ring 8 having U-shaped notches 10 and flange 9 correspondingly, to form one rotary ring, which is combined with the above-mentioned stationary ring 1 to provide a reel without need for any reel thread. This enables easy removal of wound thread as well as provides practicability for using as a hand reel.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

19 日本国特許庁(JP)

(1) 特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61 - 206774

@Int_Cl_4

識別記号 庁内整理番号

@公開 昭和61年(1986)9月13日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

B 65 H 75/38

7030-3F

の発明の名称 不用リール糸リール

②特 願 昭60-49695

②出 関 昭60(1985)3月12日

母発 明 者 田 幡 久 雄 浜松市小沢渡町1836番地の1 団出 願 人 田 幡 久 雄 浜松市小沢渡町1836番地の1

1発明の名称 不用リールネリー 4 3 幕明の群組な説明 2 特許請求の新歴 の意味トの利用分野 適当な幅と肉厚、大きさで強度のある合成樹脂 つり具 、会産等の中空パイプの一体の外別は、演出方舗 の従来の技術 と大きさのロ字状つは2を付けた個位リング1を 適当な板に無ますてていた。 ◎発明が解決しようとする問題点 入の外径より少し大きい内径 幸適当な福 b 病理 の 海従来、上記の様な方法があったが下記の様な問 デーバー 節3 とし、テーバー 節3 の小径側の 簿 部 がら大径側に向けた進当な大きさの ロ字状切り欠 (1)なかなか適当な板がなく、又、板に参いたつり * ※ 4 をおけ、ナーバー部 3 の滑部の外間に進進 名がしまって取れなくなるので、板と共にすて た報と大きまのつはるをおけ、つはるの外側の適 当な位置につまみるを付けた回転リング7のテー の問題点を解決するための手段 パー部3に、適当な弾力材、例えば、合成樹脂、 本祭明は、上記の様な問題点を解決するための ゴム等で内径をテーパー部3に合わせた適当な報 手段で図面について説明すれば、適当な幅と内原 上肉医のリング8の小径穴側螺部の外周に適当な 、大きさで強度のある合成樹脂、金属等の中空バ 権と大きさのつは9を設け、リング8の大径穴側 イブの一個の外際に、適当た幅と大きさのの字状 の雑転から小径穴師に向けたり字状の切り欠き部 つばるを付けた固立リング1を設け、強度のある 10を設けてはめ合わせ、固定リング1と回転リ 合成樹脂、金属等で固定リング1の外径より少し ングッを左右から組み合わせた、不用リール系リ 大まい内征とし、適当な幅で外間を適当なテーバ



